

エバルタ/エポプラス樹脂特性表

有限会社プラスプラスチック 〒271-0051 千葉県松戸市馬橋 2541 TEL 047-341-4645 FAX 047-341-6434

品 名	ゲルコート、EG-10・G
------------	----------------------

	樹 脂	硬 化 剤
名 称	EG-10・G (A)	EG-10 (B)
入 目	800g 入 (缶)	100g 入 (缶)
色 相	灰色	淡黄色透明
粘 度 (2 5 °C)	100,000cps/25°C	2,000cps/25°C
比 重	1.40	1.10
成 分	フィラー入りエポキシ樹脂	変成ポリアミン
混 合 比 (重 量)	100	12.5

可 使 時 間	500g/25°C	30~40 分
硬 化 条 件	500g/25°C	24 時間
硬 化 後 加 温	必要	80°C/6 時間ホールド

混 合 粘 度 (3 分 後)	3 分後	25,000cps/25°C
比 重	g/cm	1.36
硬 度	Shore D	88
圧 縮 強 度	Kg/mm ²	80
引 張 強 度	Kg/mm ²	55
曲 げ 強 度	Kg/mm ²	100
曲 げ 弾 性 率	Kg/mm ²	5000
熱 変 形 温 度	T. G.	100°C
耐 熱 温 度	80%物性	140°C
線 膨 脹 係 数	mm/mm/°C	3.0×10^{-5}
測 定 方 法	JIS 規格-K-6911	
製 造 元	国内 O. E. M.	
用 途	耐熱ゲルコート/真空成型型、低圧 RIM 型、耐熱 FRP モデル等の製作。	
特 徴	刷毛塗りで伸びが良く、フィラーの沈殿も全くない。硬化後のペーパー仕上げも楽で、鏡面を出すことも可能。サフェーサーののりも良好。内装品の試作型、各種デザインモデルの製作など、幅広く使える。比較的にポットライフが長く取れる。大きめの真空成型型や RIM 成型型の製作で凸型の表面ゲルコートに向く。	
価 格	円/kg 入 (A)	円/kg 入 (B)