

# エバルタ/エポプラス樹脂特性表

有限会社エバルタ・プラスチックス 〒271-0051 千葉県松戸市馬橋 2541 TEL 047-341-4645 FAX 047-341-6434

<b>品 名</b>	<b>ゲルコート、EG-1・BL</b> (エラントス、W-544 (A) /W-555 (B))
------------	--

	樹 脂	硬 化 剤
名 称	EG-1・BL (A)	EG-1 (B)
入 目	500g 入 (缶)	45g (缶)
色 相	青色	淡黄色透明
粘 度 ( 2 5 ° C )	150,000cps/25°C	2000cps/25°C
比 重	1.75	1.10
成 分	フィラー入り変性エポキシ樹脂	変成ポリイミドアミン
混 合 比 ( 重 量 )	100	9

可 使 時 間	500g/25°C	12~18 分
硬 化 条 件	500g/25°C	12~24 時間
硬 化 後 加 温	必要	100°C/8 時間ホールド
型 温	樹脂型	40°C~60°C

混 合 粘 度 ( 3 分 後 )	3 分 後	35,000cps/25°C
比 重	g/cm	1.67
硬 度	ショア D	91
圧 縮 強 度	Kg/mm <sup>2</sup>	85
引 張 強 度	Kg/mm <sup>2</sup>	170
曲 げ 強 度	Kg/mm <sup>2</sup>	85
曲 げ 弾 性 率	Kg/mm <sup>2</sup>	5800
熱 変 形 温 度	T. G.	120°C
耐 熱 温 度	80%物性	160°C
線 膨 脹 係 数	mm/mm/°C	3.0 × 10 <sup>-5</sup>
測 定 方 法	JIS 規格-K-6911	
製 造 元	エラントス・カマチニ社 (イタリア) W-544 (A) /W-555 (B)	
用 途	鋳造型・真空成型型・FRP 成型型、低圧 RIM 型の製作。	
特 徴	真空成型型に最適のゲルコート。耐摩耗性、耐衝撃強度にもすぐれる。作業性も攪拌、刷毛塗りを含めて良好。厚みを出せる。特に耐摩耗性にすぐれ、鋳造用の砂込め型の表面ゲルコートとして最適。ホットライフを長くした硬化剤、W-556 (B) もあり、混合比は同じで、可使時間が 18~28 分。MG-542 (A) /W-501-N (B) の耐熱タイプ。	
価 格	円/kg 入 (A)	円/kg 入 (B)