

エバルタ/エポプラス樹脂特性表

有限会社エポプラス株式会社 〒271-0051 千葉県松戸市馬橋 2541 TEL 047-341-4645 FAX 047-341-6434

品名	ゲルコート、EG-4・B (エバルタ、OH-35 (A) /CH (B))
-----------	-------------------------------------------------

	樹脂	硬化剤
名称	EG-4・B (A)	EG-4・B (B)
入目	500g 入 (缶)	80g 入 (缶)
色相	黒色	淡黄色透明
粘度 (25℃)	160,000cps/25℃	2000cps/25℃
比重	1.75	1.10
成分	フィラー入り珪砂樹脂	変成ポリリミドアミン
混合比 (重量)	100	16

可使用時間	500g/25℃	25~40分
硬化条件	500g/25℃	24時間
硬化後加温	必要	120℃/6時間ホルド*
型温	樹脂型 (RIM型)	40℃~60℃

混合粘度 (3分後)	3分後	36,000cps/25℃
比重	g/cm	1.66
硬度	Shore D	91
圧縮強度	Kg/mm ²	88
引張強度	Kg/mm ²	180
曲げ強度	Kg/mm ²	88
曲げ弾性率	Kg/mm ²	6500
熱変形温度	T. G.	140℃
耐熱温度	80%物性	180℃
線膨脹係数	mm/mm/℃	3.0×10 ⁻⁵
測定方法	JIS規格-K-6911	
製造元	エバルタ社(ドイツ)、OH-35(A)/CH(B)	
用途	耐熱ゲルコート/RIM成形型、プレス型、鋳造型、真空成形型等の製作。	
特徴	カーボンパウダー、入りの耐熱ゲルコート。ペーパー仕上げも良好で金属光沢に近い表面が得られる。耐衝撃性にすぐれ、高圧 RIM 成形型にも耐える。粘度が高く感じられる場合には、専用の希釈剤 ED-503 を最大 10%重量比まで添加してもよい。特に RIM 型の凹型の製作に向き、長期間の使用に耐える。CFRP 成形型とホットプレス成形型のゲルコートとして最適。	
価格	円/kg 入 (A)	円/kg 入 (B)