

エバルタ/エポプラス樹脂特性表

有限会社プラス・プラスチック 〒271-0051 千葉県松戸市馬橋 2541 TEL 047-341-4645 FAX 047-341-6434

品名	EMR-11・LY (A) / EMR-11・X (B)
-----------	---

	樹 脂	硬 化 剤
名 称	EMR-11・LY (A)	EMR-11・X (B)
入 目	10kg 入 (ダンボール)	10g 入 (ペール缶)
色 相	レモンイエロー色	白色
粘 度 (2 5 ° C)	ペース状	ペース状
比 重	0.90	0.90
成 分	フィラー入りエポキシ樹脂	変成ホリミトアミン
混 合 比 (重 量)	100	100

可 使 時 間	500g/25°C	40~50 分
硬 化 時 間	500g/25°C	24 時間
硬 化 後 加 温	必要	80°C/6 時間~

比 重	g/cm	0.90
硬 度	Shore D	76
圧 縮 強 度	kg/mm ²	45
引 張 強 度	kg/mm ²	25
曲 げ 強 度	kg/mm ²	30
曲 げ 弾 性 率	kg/mm ²	2800
熱 変 形 温 度	T. G.	100°C
耐 熱 温 度	80%物性	130°C
線 膨 脹 係 数	mm/mm/°C	1.8×10^{-5}
測 定 方 法	JIS 規格-K-6911	
製 造 元	国内 O. E. M.	
用 途	NC 加工・マスターモデル・各種検査用治具、真空成形型等の製作。	

<特徴>

色は薄い黄緑色で、プラスチック等の検査治具の製作に適する。耐熱性、寸法安定性に優れ、きめも細かく、真空成形型の製作にも向く。ソバック自動真空攪拌機によるミキシングが理想だが手練りも可能。

他社品に比べて欠けにくく、NC 加工後の粉塵も舞いづらい。ペーパーによる仕上げが楽で、表面の硬度を 10~15%上げるためには、仕上げ後にモールドコート MO-1 を 2~3 回表面に含浸させる。

補修ペーストとしては専用の PX-1・WH , LY を使用する。

価 格	円/kg 入 (A)	円/kg 入 (B)
-----	------------	------------