

エバルタ/エポプラス樹脂特性表

有限会社プラス・プラスチック 〒271-0051 千葉県松戸市馬橋 2541 TEL 047-341-4645 FAX 047-341-6434

品 名	ER-3/EH-208・W
------------	----------------------

	樹 脂	硬 化 剤
名 称	ER-3 (A)	EH-208・W (B)
入 目	20kg 入 (缶)	1kg、15kg 入 (缶)
色 相	淡黄色透明	淡黄色透明
粘 度 (2 5 °C)	1,500cps/25°C	2,400cps/25°C
比 重	1.15	1.03
成 分	多官能珪 [®] キ樹脂	変成珪 [®] リアミト [®] アミン
混 合 比 (重 量)	100	35

混合粘度 (3 分 後)	500g/25°C	1000cps/25°C
可 使 時 間	500g/25°C	70~90 分
一 次 硬 化 条 件	500g/25°C	18~24 時間
段 階 的 硬 化 条 件	30°C~+10°C/30 分	60°C/4 時間ホ-ルト [®]
硬 化 後 加 温	必要	120°C/8 時間ホ-ルト [®]

比 重	g/cm	1.13
硬 度	ショア D	90
圧 縮 強 度 (G F R P)	Kg/mm ²	280
引 張 強 度 (G F R P)	Kg/mm ²	350
曲 げ 強 度 (G F R P)	Kg/mm ²	420
曲 げ 弾 性 率 (G F R P)	Kg/mm ²	25,000
熱 変 形 温 度	T. G.	160°C
耐 熱 温 度	80%物性	190°C
線 膨 脹 係 数	mm/mm/°C	4.0×10 ⁻⁵
測 定 方 法	JIS 規格-K-6911	
製 造 元	国内 O. E. M.	
用 途	ドライ成形 CFRP の成形型、CFRP 成形品、高耐熱樹脂型、等の製作。	
特 徴	汎用珪 [®] キ樹脂に比べ、約 1.50 倍の反応基を持つ。カーボンに対する含浸性・密着性も良好。接着力、耐衝撃強度も優秀。一次硬化特性に優れる。主剤側に同じエポ [®] キ当量の ER-505 を添加して低粘度化させ、バ-ム工法をし易くできる。混合比は変わらない。P タルク・白や材ソクレイ・NN を充填すれば切削性が良くなる。また、軟化剤・ED-208 を 1%添加して、耐衝撃強度を 4~5 倍向上できる。	
価 格	円/kg 入 (A)	円/kg 入 (B)