

エバルタ/エポプラス樹脂特性表

有限会社プラスチック 〒271-0051 千葉県松戸市馬橋 2541 TEL 047-341-4645 FAX 047-341-6434

品名	ER-30/EH-2
----	------------

	樹脂	硬化剤
名称	ER-30 (A)	EH-2 (B)
入目	2 kg、4kg、16kg、20kg 入 (缶)	1kg、4kg、18kg 入 (缶)
色相	淡青色透明	無色透明
粘度 (25 °C)	1200cps/25°C	600cps/25°C
比重	1.15	1.10
成分	多官能珪キ樹脂	変成脂肪族珪キリジン
混合比 (重量)	100	26

混合粘度 (3 分後)	500g/25°C	400cps/25°C
可使用時間	500g/25°C	30~50 分
一次硬化条件	500g/25°C	18~24 時間
硬化後加温	必要	120°C/8 時間ホールド

比重	g/cm	1.13
硬度	Shore D	90
圧縮強度 (GFRP)	Kg/mm ²	280
引張強度 (GFRP)	Kg/mm ²	350
曲げ強度 (GFRP)	Kg/mm ²	420
曲げ弾性率 (GFRP)	Kg/mm ²	25,000
熱変形温度	T. G.	160°C
耐熱温度	80%物性	190°C
線膨脹係数	mm/mm/°C	4.0 × 10 ⁻⁵

測定方法	JIS 規格-K-6911
------	---------------

製造元	国内 O. E. M.
-----	-------------

用途	ドライ成形 CFRP の成形型、CFRP 成形品、高耐熱樹脂型、等の製作。
----	---------------------------------------

特徴	汎用珪キ樹脂に比べ、約 1.50 倍の反応基を持ち、160°C を超える耐熱性を実現。接着力も良好。保存性も抜群。低粘度タイプ。カーボンクロスを使用した積層に最適。速硬化で CFRP 製品の補修に向いている。さらに、硬化速度を速めた硬化剤として EH-20 があるが、混合比が同じで硬化速度が約 1.5 倍に速くなる。バーム工法の CFRP の製作に向く。また、軟化剤 ED-108 を 1% 添加して、耐衝撃強度を 4~5 倍向上できる。
----	--

価格	円/kg 入 (A)	円/kg 入 (B)
----	------------	------------