

エバルタ/エポプラス樹脂特性表

有限会社プラス・プラスチック 〒271-0051 千葉県松戸市馬橋 2541 TEL 047-341-4645 FAX 047-341-6434

品 名	ER-5/EH-2
-----	-----------

	樹 脂	硬 化 剤
名 称	ER-5 (A)	EH-2 (B)
入 目	1kg、4kg、18kg 入 (缶)	1kg、4kg、18kg 入 (缶)
色 相	無色透明	透明
粘 度 (2 5 ° C)	3,000cps/25°C	600cps/25°C
比 重	1.13	1.10
成 分	BPA 系 [®] 樹脂	変性脂肪族系 [®] リアミン
混 合 比 (重 量)	100	20

混合粘度 (3 分 後)	500g/25°C	1,200cps/25°C
可 使 時 間	500g/25°C	30~50 分
一 次 硬 化 条 件	500g/25°C	18~24 時間
硬 化 後 加 温	可	70°C/8 時間 ^{ホルト}

比 重	g/cm	1.13
硬 度	ショア D	80
圧 縮 強 度 (G F R P)	Kg/mm ²	200
引 張 強 度 (G F R P)	Kg/mm ²	200
曲 げ 強 度 (G F R P)	Kg/mm ²	220
曲 げ 弾 性 率 (G F R P)	Kg/mm ²	8,000
熱 変 形 温 度	T. G.	70°C
耐 熱 温 度	80%物性	110°C
線 膨 脹 係 数	mm/mm/°C	4.0×10 ⁻⁵
測 定 方 法	JIS 規格-K-6911	
製 造 元	国内 O. E. M.	
用 途	各種 [®] サインモールド、曲げを必要とする [®] パネル。透明注型品の製作。	
特 徴	中粘度で、ガラスクロス・R-350 等に対する含浸性に優れる。可撓性に富み、このままでも曲げられるが、さらに手で簡単に曲げるためには DOP (可塑剤) を 20~30% 添加します。透明度を要求される注型品の製作にも向く。EV 車の [®] パネル等の製作では、50°C に樹脂を保温して、ガラスクロス・R-570 等に RTM 方式で含浸 [®] プレスして形成すると生産性が上がる。	
価 格	円/kg 入 (A)	円/kg 入 (B)