

エバルタ/エポプラス樹脂特性表

有限会社プラスチック 〒271-0051 千葉県松戸市馬橋 2541 TEL 047-341-4645 FAX 047-341-6434

品名

ER-6/EH-2

	樹脂	硬化剤
名称	ER-6 (A)	EH-2 (B)
入目	1kg、4kg、18kg 入 (缶)	1kg、4kg、18kg 入 (缶)
色相	無色透明	透明
粘度 (25 °C)	1200cps/25°C	600cps/25°C
比重	1.13	1.10
成分	BPF 系 樹脂	変性脂肪族 系 リアミン
混合比 (重量)	100	20

混合粘度 (3 分後)	500g/25°C	400cps/25°C
可使用時間	500g/25°C	30~50 分
一次硬化条件	500g/25°C	18~24 時間
硬化後加温	可	70°C/8 時間 ^{ホールド}

比重	g/cm	1.12
硬度	Shore D	76
圧縮強度 (GFRP)	Kg/mm ²	180
引張強度 (GFRP)	Kg/mm ²	180
曲げ強度 (GFRP)	Kg/mm ²	260
曲げ弾性率 (GFRP)	Kg/mm ²	6800
熱変形温度	T. G.	70°C
耐熱温度	80%物性	110°C
線膨脹係数	mm/mm/°C	4.0×10 ⁻⁵
測定方法	JIS 規格-K-6911	
製造元	国内 O. E. M.	
用途	透明注型品の製作。テザインモールの GFRP、CFRP の製作。	
特徴	自動車用ヘッドランプの試作など、透明性を要求される注型品の製作に向く。耐候性も良く、曲げ特性もある。カーボンクロスに対する含浸性も良好。紫外線劣化が起こりにくく、CFRP 成形品が長持ちする。低粘度で真空引きと併用してバーム工法によりガラスクロス・R-570 等に含浸させて EV 車のボンパ等の製作ができる。	
価格	円/kg 入 (A)	円/kg 入 (B)