

エバルタ/エポプラス樹脂特性表

有限会社プラス・プラスチック 〒271-0051 千葉県松戸市馬橋 2541 TEL 047-341-4645 FAX 047-341-6434

品 名	ER-7/EH-208・TV
------------	-----------------------

	樹 脂	硬 化 剤
名 称	ER-7 (A)	EH-208・TV (B)
入 目	20kg 入 (缶)	1kg、4kg、15kg 入 (缶)
色 相	黄色透明	淡黄色透明
粘 度 (2 5 °C)	8,000cps/25°C	800cps/25°C
比 重	1.18	1.02
成 分	多官能球 [®] キ樹脂	変成 [®] リアミ [®] アミン/DICY
混 合 比 (重 量)	100	65

混合粘度 (3 分 後)	500g/50°C	1600cps/50°C
可 使 時 間 (5 0 °C)	500g/50°C	反応なし
一 次 硬 化 条 件	500g/100°C	20 分
段 階 的 硬 化 条 件	50°C~+10°C/30 分	100°C/20 分 ^{ホ-ルト}
硬 化 後 加 温	必要	180°C/8 時間 ^{ホ-ルト}

比 重	g/cm	1.12
硬 度	Shore D	92
圧 縮 強 度 (G F R P)	Kg/mm ²	300
引 張 強 度 (G F R P)	Kg/mm ²	360
曲 げ 強 度 (G F R P)	Kg/mm ²	430
曲 げ 弾 性 率 (G F R P)	Kg/mm ²	25,000
熱 変 形 温 度	T. G.	230°C
耐 熱 温 度	80%物性	270°C
線 膨 脹 係 数	mm/mm/°C	3.6×10^{-5}
測 定 方 法	JIS 規格-K-6911	
製 造 元	国内 O. E. M.	
用 途	ドライ成形 CFRP の成形型、CFRP 成形品、高耐熱樹脂型、等の製作。	
特 徴	<p>汎用球[®]キ樹脂に比べ、約 2 倍の反応基を持ち、200°Cを超える耐熱性を実現。常温 (25°C) ではほとんど硬化が進行しない。真空ドライ成形、RTM[®] プレスに対応。軟化剤 ED-208 は、耐衝撃強度を 4~5 倍向上させる目的で 1%添加できる。ER-0 に比べて 5~6 倍高粘度の多官能球[®]キ樹脂が使用され接着力・含浸性・密着性・耐久性を大幅に向上させている。通常 50°Cで樹脂を保温して使用する。一次硬化を 100°C/20 分で行う。</p> <p>WCM に対応するため、増粘剤を入れて 2mm 厚等のシート状にしての供給も可能。</p>	
価 格	円/kg 入 (A)	円/kg 入 (B)