

# エバルタ/エポプラス樹脂特性表

有限会社プラス・プラスチック 〒271-0051 千葉県松戸市馬橋 2541 TEL 047-341-4645 FAX 047-341-6434

## 品名 プラスボード、A-200/グレー

名 称	プラスボード、A-200	
材 質	ポリウレタン樹脂をベースにしたボード	
色 相	ライトグレー色	
硬 度	40 (ショア D)	
比 重	0.18	
成 分	ポリウレタン樹脂/フィラー	
用 途	各種デザインモデルの製作	
製 造 元	エラントス・カマチニ社 (イタリア)、#180	
圧 縮 強 度	kg/mm <sup>2</sup>	2
引 張 強 度	kg/mm <sup>2</sup>	2
曲 げ 強 度	kg/mm <sup>2</sup>	2
曲 げ 弾 性 率	kg/mm <sup>2</sup>	120
熱 変 形 温 度	T. G.	70°C
耐 熱 温 度	80%物性	90°C
線 膨 脹 係 数	mm/mm/°C	5.0 × 10 <sup>-5</sup>
測 定 方 法	JIS 規格-K-6911	

サイズ	価 格
100t × 500 × 1500	円/枚
150t × 500 × 1500	円/枚
200t × 500 × 1500	円/枚

### <特徴>

切削加工性は特に良好。軽量で、きめの細かい材質のため、手加工、NC 加工それぞれに対応し、デザインモデルの製作に適する。耐シナー性も良好で、塗装ののりも良い。目立った大きなピンホールはなく、明るい色調で毛書き線も見やすい。NC マシンで切削加工した後の切り粉(削りかす)が粉塵になりづらく、空中に長時間舞うこともない。モールドコート、MO-1 を 4~6 回含浸させ、さらに表面強度を上げる。デザイン用モックアップモデルを特に軽量化する場合に最適。

### 副資材 エポプラス

- ①接着剤 AX-030-G/AHX-030
- ②サフェーサー、SX-1-G (A)+(B)
- ③補修パテ PX-1-G (A)+(B)