

エバルタ/エポプラス樹脂特性表

有限会社プラス・プラスチック 〒271-0051 千葉県松戸市馬橋 2541 TEL 047-341-4645 FAX 047-341-6434

品名	プラスボード、A-350/アプリコット
-----------	----------------------------

名 称	プラスボード、A-350	
材 質	ポリウレタン樹脂をベースにしたボード	
色 相	アプリコット色	
硬 度	45 (ショア D)	
比 重	0.32	
成 分	ポリウレタン樹脂/フィラー	
用 途	各種デザインモデル、FRP 成形型等の製作	
製 造 元	エラントス・カマーニ社 (イタリア)、#302	
圧 縮 強 度	kg/mm ²	3
引 張 強 度	kg/mm ²	3
曲 げ 強 度	kg/mm ²	3
曲 げ 弾 性 率	kg/mm ²	150
熱 変 形 温 度	T. G.	65°C
耐 熱 温 度	80%物性	85°C
線 膨 脹 係 数	mm/mm/°C	5.0 × 10 ⁻⁵
測 定 方 法	JIS 規格-K-6911	

サイズ	価 格
50t × 500 × 1500	円/枚
100t × 500 × 1500	円/枚
150t × 500 × 1500	円/枚
200t × 500 × 1500	円/枚

<特徴>

切削加工性は良好。軽量で、きめの細かい材質のため、手加工、NC 加工それぞれに対応し、デザインモデルの製作に適する。耐シナー性も良好で、塗装ののりも良い。均一な材質でピンホールもほとんどなく、明るい色調で毛書き線も見やすい。NC マシンで切削加工した後の切り粉(削りかす)が粉塵になりづらく、空中に長時間舞うこともない。

モールドコート MO-1 を 4~6 回含浸させ、さらに表面強度を上げる。ウインド・ディフレクター等で大きめの試作用 FRP 成形型を軽量化する場合に最適。

副資材 エポプラス

- ① 接着剤 AX-030Bn/AHX-030
- ② ワークアップ EMR-14Y(A)+(B)
- ③ 補修パテ PX-1・Y(A)+(B)