

# エバルタ/エポプラス樹脂特性表

有限会社プラスプラスックス 〒271-0051 千葉県松戸市馬橋 2541 TEL 047-341-4645 FAX 047-341-6434

<b>品名</b>	<b>プラスボード、A-450/オレンジ</b>
-----------	--------------------------

名 称	プラスボード、A-450	
材 質	ポリウレタン樹脂をベースにしたボード	
色 相	淡いオレンジ色	
硬 度	52 (ショアD)	
比 重	0.40	
成 分	ポリウレタン樹脂/フィラー	
用 途	各種デザインモデル・マスターモデル、FRP 成形型の製作	
製 造 元	エバルタ社(ドイツ)、Lボード	
圧 縮 強 度	kg/mm <sup>2</sup>	3
引 張 強 度	kg/mm <sup>2</sup>	3
曲 げ 強 度	kg/mm <sup>2</sup>	3
曲 げ 弾 性 率	kg/mm <sup>2</sup>	150
熱 変 形 温 度	T. G.	80°C
耐 熱 温 度	80%物性	100°C
線 膨 脹 係 数	mm/mm/°C	5.0 × 10 <sup>-5</sup>
測 定 方 法	JIS 規格-K-6911	

サイズ	価 格
31t × 500 × 1500	円/枚
50t × 500 × 1500	円/枚
75t × 500 × 1500	円/枚
100t × 500 × 1500	円/枚
150t × 500 × 1500	円/枚

## <特徴>

切削加工性は良好。軽量で、きめの細かい材質のため、手加工、NC 加工それぞれに対応し、デザインモデルの製作に適する。耐ツナー性も良好で、塗装ののりも良い。均一な材質でピンホールもほとんどなく、明るい色調で毛書き線も見やすい。NC マシンで切削加工した後の切り粉(削りかす)が他社品と比べて、明らかに粉塵になりづらく、空中に長時間舞うこともない。

モールドコートM0-1を4~6回含浸させ、さらに表面強度を上げる。明るいオレンジ色の軽量ボードで、FRP 成形型等を軽量化できる。

## 副資材 エポプラス

- ①接着剤 AX-030Bn/EH-220、AX-030Bn/AHX-030
- ②ワークルーフコート EMR-14Y(A)+(B)
- ③補修パテ PX-1・Y(A)+(B)