

# エバルタ/エポプラス樹脂特性表

有限会社プラスプラスチック 〒271-0051 千葉県松戸市馬橋 2541 TEL 047-341-4645 FAX 047-341-6434

<b>品名</b>	<b>プラスボード、A-720/ブラウン</b>
-----------	--------------------------

名 称	プラスボード、A-720	
材 質	ポリウレタン樹脂をベースにしたボード	
色 相	薄茶色	
硬 度	70 (ショア D)	
比 重	0.72	
成 分	ポリウレタン樹脂/フィラー	
用 途	各種マスターモールド、検査用治具、鋳造用砂込め型等の製作	
製 造 元	林・ウェル社(ドイツ)、#700	
圧 縮 強 度	kg/mm <sup>2</sup>	14
引 張 強 度	kg/mm <sup>2</sup>	14
曲 げ 強 度	kg/mm <sup>2</sup>	6
曲 げ 弾 性 率	kg/mm <sup>2</sup>	450
熱 変 形 温 度	T. G.	100℃
耐 熱 温 度	80%物性	130℃
線 膨 脹 係 数	mm/mm/℃	4.0×10 <sup>-5</sup>
測 定 方 法	JIS 規格-K-6911	

サイズ	価 格
31t×500×1500	円/2枚入り1箱
50t×500×1500	円/2枚入り1箱
75t×500×1500	円/1枚入り1箱
100t×500×1500	円/1枚入り1箱
150t×500×1500	円/1枚入り1箱

## <特徴>

NC 加工による切削加工性は特に良好で、細かい形状出しにも対応できる。耐熱性、耐シナー性も良好で、塗装ののりも良い。耐摩耗性にもすぐれ、鋳造用モールドの製作には特に向いている。表面処理は、材質の目が細かいため必ず専用のモールドコート、M0-1 を使用する。粘度の高いシナーだとかえって表面に半硬化の粘膜を作ってしまう、毛書き線が入らなくなるので御注意願います。きめの細かい材質で、ペーパー仕上げも楽。検査用治具として使用する場合には、必ず 200mm ピッチで 2mm 幅のスリットを入れるか、分割して素材を組む。

## 副資材 エポプラス

- ①補修パテ、PX-2・LBn (A) 1kg+(B) 60g
- ②接着剤、AX-030-V/EH-220
- ③ワーカブルペースト、EMR-16(A)/EMR-16-S(B)