

エバルタ/エポプラス樹脂特性表

有限会社プラス・プラスチック 〒271-0051 千葉県松戸市馬橋 2541 TEL 047-341-4645 FAX 047-341-6434

品名

プラスボード、A-800

名 称	プラスボード、A-800	
材 質	エポキシ/ポリアレタン樹脂をベースにしたボード	
色 相	薄緑色	
硬 度	72 (ショアD)	
比 重	0.80	
成 分	ポリアレタン樹脂/フィラー	
用 途	各種マスターモデル、検査用治具・真空成型型等の製作。	
製 造 元	エラントス・カマチニ社 (イタリア)	
圧 縮 強 度	kg/mm ²	20
引 張 強 度	kg/mm ²	20
曲 げ 強 度	kg/mm ²	15
曲 げ 弾 性 率	kg/mm ²	700
熱 変 形 温 度	T. G.	110°C
耐 熱 温 度	80%物性	140°C
線 膨 脹 係 数	mm/mm/°C	3.0×10 ⁻⁵
測 定 方 法	JIS 規格-K-6911	

サイズ	価格
31t×500×1500	円/2枚入り1箱
50t×500×1500	円/2枚入り1箱
75t×500×1500	円/1枚入り1箱
100t×500×1500	円/1枚入り1箱

<特徴>

NC 加工による切削加工性は特に良好で、細かい形状出しにも対応できる。耐熱性、耐溶剤性も良好で、塗装ののりも良い。表面処理は、専用のモルトコート、MO-1 を使用する。粘度の高い塗料だとかえって表面に半硬化の粘度を作ってしまう、毛書き線が入らなくなるので御注意願います。各種検査用治具の製作に向く。きめの細かい材質で、ペーパー仕上げやパフがけを施して真空成型型の製作が可能。色は明るい緑色。

副資材 エポプラス

- ①補修パテ: PX-1・BL (A) 1kg+ (B) 60g、ビニルエステル樹脂・速硬化
- ②接着剤: AX-030G/AHX-130、エポキシ樹脂・速硬化
- ③ワカブルペースト、EMR-10・U(A)/EMR-10L(B)、ビスフェノールA型ワカブルペースト