

# エバルタ/エポプラス樹脂特性表

有限会社プラスプラスックス 〒271-0051 千葉県松戸市馬橋 2541 TEL 047-341-4645 FAX 047-341-6434

<b>品名</b>	<b>プラスボード、E-1300/グリーン</b>
-----------	---------------------------

名 称	プラスボード、E-1300 (PW-920)	
材 質	エポキシ/ポリアクリル樹脂をベースにしたボード	
色 相	緑色	
硬 度	85 (ショア D)	
比 重	1.25	
成 分	エポキシ/ポリアクリル樹脂/フィラー	
用 途	NC 加工・プレス型、鋳造型、検査用治具の製作	
製 造 元	エバルタ社 (ドイツ)	
圧 縮 強 度	kg/mm <sup>2</sup>	40
引 張 強 度	kg/mm <sup>2</sup>	40
曲 げ 強 度	kg/mm <sup>2</sup>	30
曲 げ 弾 性 率	kg/mm <sup>2</sup>	2200
熱 変 形 温 度	T. G.	120°C
耐 熱 温 度	80%物性	160°C
線 膨 脹 係 数	mm/mm/°C	3.0 × 10 <sup>-5</sup>
測 定 方 法	JIS 規格-K-6911	

サイズ	価 格
50t × 500 × 1000	円/2 枚入り 1 箱
75t × 500 × 1000	円/1 枚入り 1 箱
100t × 500 × 1000	円/1 枚入り 1 箱

<特徴>

NC 加工による切削加工性は良好。きめ細かい材質で、真空成形型、低圧 RIM 注成型の製作に適する。耐衝撃性も良好。耐熱性も良く、そりや狂いが出にくい。耐摩耗性がきわめて良好である。色は緑色。ガラスパウダー入りの材質で、耐摩耗性が特に優秀。プレス型等の成形性が高められている他、砂離れも良く、鋳造用砂込め型としても十分に使用できる。また、圧力に対しても強く低圧 RIM 注成型の製作にも向く。他社品に比べ、特に割れにくい。

副資材 エポプラス

- ①補修パテ、PX-3・Gn (A) 1 kg (B) 60g、ビニルエステル樹脂・速硬化
- ②接着剤・AX-030・Gn (A)、EH-220 (B)、エポキシ樹脂・速硬化