

エバルタ/エポプラス樹脂特性表

有限会社プラスプラスチック 〒271-0051 千葉県松戸市馬橋 2541 TEL 047-341-4645 FAX 047-341-6434

品名 プラスボード、E-900

名称	プラスボード、E-900	
材質	エポキシ/ポリアクリル樹脂をベースにしたボード	
色相	灰色	
硬度	78 (ショアD)	
比重	0.90	
成分	エポキシ/ポリアクリル樹脂/フィラー	
用途	マスターモデル、プレスゲージ、真空成形型、鋳造型等の製作	
製造元	ホル・ウェル社(ドイツ) #850	
圧縮強度	kg/mm ²	25
引張強度	kg/mm ²	25
曲げ強度	kg/mm ²	20
曲げ弾性率	kg/mm ²	1000
熱変形温度	T. G.	120°C
耐熱温度	80%物性	150°C
線膨脹係数	mm/mm/°C	2.5 × 10 ⁻⁵
測定方法	JIS 規格-K-6911	

サイズ	価格
31t × 500 × 1500	円/3枚入り1箱
50t × 500 × 1500	円/2枚入り1箱
75t × 500 × 1500	円/1枚入り1箱
100t × 500 × 1500	円/1枚入り1箱

<特徴>

NC加工によってプレスゲージや真空成形型を製作するのに最適の硬質ボード。耐摩耗性、耐熱性、耐溶剤性いずれにも優秀で、各種検査用治具、真空成形型、低圧RIM成形型の製作に向く。モールドコート、MO-1との併用でさらに表面硬度を上げることができる。NC加工後には切り粉が空中に舞わない。NC加工機のエンタミルの摩耗が起きにくく、比重も重くない。色は薄い灰色で、塗料の乗りも良い。

副資材 エポプラス

- ①補修パテ: PX-1-G (A) 1kg/ (B) 60g、ビニルエステル樹脂・速硬化
- ②接着剤: AX-030-G/EH-220、エポキシ樹脂・速硬化
- ③盛り付け: EMR-7-G (A) /EMR-7-L (B)、ビスフェノールF型耐熱ワカブルペースト