

# エバルタ/エポプラス樹脂特性表

有限会社エポプラス株式会社 〒271-0051 千葉県松戸市馬橋 2541 TEL 047-341-4645 FAX 047-341-6434

<b>品名</b>	<b>スペースボード、SP-60 (TB-610)</b>
-----------	-------------------------------

名 称	スペースボード、SP-50	
材 質	珪酸カルシウムをベースとしたボード	
色 相	水色	
硬 度	69 (ショアD)	
比 重	0.62	
成 分	耐熱エポキシ樹脂/珪酸カルシウム	
用 途	耐熱樹脂インテグレート・マスターモデル、ドライ成形 CFRP 成形型等の製作	
製 造 元	トレルボーク社 (イギリス)	
圧 縮 強 度	kg/mm <sup>2</sup>	40
引 張 強 度	kg/mm <sup>2</sup>	40
曲 げ 強 度	kg/mm <sup>2</sup>	40
曲 げ 弾 性 率	kg/mm <sup>2</sup>	400
熱 変 形 温 度	T. G.	158°C
耐 熱 温 度	80%物性	200°C
線 膨 脹 係 数	mm/mm/°C	2.8 × 10 <sup>-5</sup>
測 定 方 法	JIS 規格-K-6911	

サイズ	価格
51t × 610 × 1524	円/枚
102t × 610 × 1524	円/枚
153t × 610 × 1524	円/枚

〈特徴〉切削加工性は特に良好。軽量で、きめの細かい材質のため、手加工、NC 加工それぞれに対応し、樹脂インテグレート製の製作に適する。均一な材質でピンホールもほとんどなく、明るい色調で毛書き線も見やすい。NC マシンで切削加工した後の切り粉(削りかす)が他社品に比べて、粉塵になりにくく、欠けにくく韌性に富んだ材質です。吸水性には注意が不要です。含水量は0%が標準。世界で最も幅広く使われておりスペースボード。SP-60を加工して捨てパネルとして使い、低温ドライ成形等で CFRP 成形型を製作する。

〈保管上の注意〉既に 100°C/12 時間で完全乾燥させてあるので吸湿にはそれほど注意がいりません。

## 副資材 エポプラス

- ①接着剤 ER-30(A)/EH-208-W(B)/ファイバー CL-1。所定の混合比で混合し、圧着する。
- ②エポプラス 目止め剤 ER-18(A)/EH-220(B)、稀釈剤、ED-503。NC 加工後に目止め処理する。
- ③エポプラス モルトコート、MO-10(1 液タイプ)。離型性を加える為に 2~3 回含浸させる。

廃 棄	粉砕して建築用材料として再利用。
-----	------------------